

GUILHOTINA HIDRÁULICA DE CORTE PARALELO MARCA NEWTON – LINHA GHT



Fotos ilustrativas

Características Gerais:

- Sistema de corte prismático com ângulo fixo;
- Estrutura em chapa de aço ASTM A-36;
- Porta-faca acionado através de (2) cilindros hidráulicos fixos na estrutura;
- Ajuste da folga entre facas manual através de parafusos frontais na mesa;
- Regulagem do comprimento de corte através de potenciômetro (somente para GHT-3003 e GHT-3006);
- Garantia de paralelismo do porta-faca por eixo de torção;
- Unidade hidráulica simples e de fácil manutenção;
- Limitador traseiro com regulagem manual; **(fig.1)**
- Mesa rebaixada;
- Almofadas para apoio da chapa; **(fig.2)**
- Braco frontal de esquadro; **(fig.3)**
- Braços de apoio frontal; **(fig.4)**
- Fácil visualização da linha de corte;
- Jogo de facas (superior/inferior) standard em Aço AISI D-2 com 2 gumes de corte cada uma;
- Console do pedal de acionamento com cabo flexível e botão de emergência;
- Painel elétrico em caixa blindada;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;
- Pintura em esmalte sintético semi brilho sobre fundo emborrachado;

Fig.1	Fig.2	Fig.3	Fig.4
			
Limitador traseiro com regulagem manual	Almofadas de apoio	Braço frontal de esquadro	Braços de apoio frontal simples

Fotos ilustrativas

Especificações Técnicas:

Descrição	Unid	GHT-1303	GHT-2003	GHT-3003	GHT-2006	GHT-3006
Comprimento de corte	mm	1300	2040	3050	2040	3050
Espessura máxima de corte em aço com R=420N/mm²	mm	3,2	3,2	3,2	6,4	6,4
Golpes por minuto em vazio aproximado	qtd.	30	22	14	18	14
Prensa chapas (cilindro calcador hidráulico)	qtd.	-	-	-	08	13
Prensa chapas (guia de pressão mecânico)	qtd.	01	01	01	-	-
Ângulo de corte	grau	2°21'	2°08'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Abertura do limitador traseiro	mm	5 a 550	5 a 650	5 a 650	5 a 650	5 a 650
Braços frontais	qtd.	3	4	4	3	4
Almofadas na mesa de trabalho	qtd.	2	3	3	3	3
Motor Principal (trifásico-60 HZ)	cv	3	4	5	12,5	12,5
Peso aproximado	kg	870	1740	3130	3900	5500
Dimensões Aproximadas						
Altura	mm	1100	1300	1350	1580	1580
Comprimento	mm	1885	2654	3750	2900	3950
Largura	mm	1855	2075	2300	2800	2800

Segurança:

De acordo com a portaria SIT n.º 197 de 17/12/2010, que deu nova redação à NR-12 (Norma Regulamentadora MTE) promulgada em 24/12/2010, medidas devem ser implementadas em prensas e/ou equipamentos similares com o objetivo de garantir proteção adequada à integridade física e à saúde de todos os trabalhadores envolvidos com as diversas formas e etapas de uso de tais equipamentos.

Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as normas atuais de segurança. Antes do fechamento do negócio, o cliente deverá consultar internamente seus departamentos de segurança do trabalho, manutenção, engenharia e produção, a fim de discutir os dispositivos de segurança que serão fornecidos com a máquina e a sua interação com o processo de fabricação. Após a máquina pronta, eventuais alterações que venham a ser solicitadas serão objeto de análise e poderão ser cobradas à parte, ou ainda serem providenciadas pelo cliente, às suas expensas.

Conjunto de segurança standard para GHT-2006 e GHT-3006:

- Proteção frontal fixa monitorada; **(fig.1)**
- Proteção traseira com grade de luz monitorada; **(fig.2)**
- Botão de reset; **(fig.3)**
- Botões de parada de emergência; **(fig.4)**
- Bloco hidráulico com redundância, válvulas monitoradas e CLP de segurança;
- Todo o sistema elétrico conforme NR-10.

Fig.1	Fig.2	Fig.3	Fig.4
Proteção frontal fixa monitorada	Proteção traseira com grade de luz monitorada	Botão de reset	Botões de parada de emergência

Fotos ilustrativas

Conjunto de segurança standard para GHT-1303, GHT-2003 e GHT-3003:

- Proteção frontal fixa; **(fig.1)**
- Proteção traseira fixa; **(fig.2)**
- Botão de reset; **(fig.3)**
- Botões de parada de emergência; **(fig.4)**
- Bloco hidráulico com redundância, válvulas monitoradas e CLP de segurança;
- Todo o sistema elétrico conforme NR-10.

Fig.1	Fig.2	Fig.3	Fig.4
Proteção frontal fixa	Proteção traseira fixa	Botão de reset	Botões de parada de emergência

Fotos ilustrativas



Importante:

- 1) Para a correta definição da capacidade de corte de uma Guilhotina é fundamental o conhecimento da resistência à tração do material a ser processado. Não recomendamos a definição da capacidade de uma máquina somente pela espessura da chapa a ser cortada;**