

**GUILHOTINA HIDRÁULICA MARCA NEWTON – LINHA GHN**

**Características Gerais:**

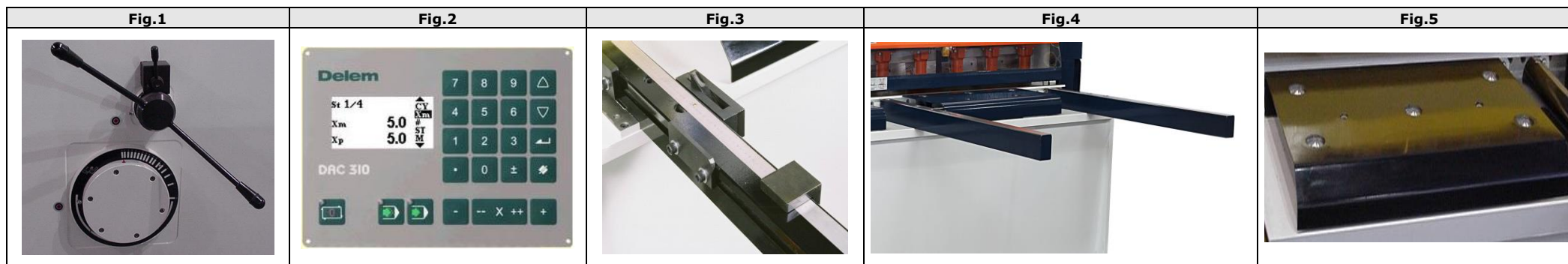
- Sistema de corte oscilante com ângulo fixo;
- Estrutura e porta-faca tipo monobloco soldado, com travessas de interligação e avental fixo para assegurar o máximo de rigidez;
- Porta-faca acionado por cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiado por rótulas, sistema preciso e sem ajustes;
- Prensa-chapas com força de calcamento proporcional para evitar marcas em chapas finas;
- Unidade hidráulica compacta, simples e de fácil manutenção;
- Limitador traseiro (motorizado) com abertura até 1000 mm de extensão e basculamento automático para peças maiores;
- Mínimo ângulo de corte para atenuar deformações em tiras estreitas;
- Ajuste rápido da folga entre facas (fig.1);
- Mesa rebaixada com almofadas para facilitar a alimentação das chapas;
- Facas ideais para o corte de chapas de baixo carbono e inoxidáveis;
- Iluminação na linha do corte;
- Console do pedal de acionamento móvel com cabo flexível;
- Pintura em esmalte sintético semi brilho sobre fundo emborrachado;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;

**Configuração: Versão II**

- **CN marca DELEM modelo DAC-310**, programável com memória de 99 sequencias de corte divididos em 25 programas para posicionamento do limitador traseiro e regulagem do comprimento de corte (fig.2);
- (1) Braço de apoio frontal com escala (1000 mm da linha de corte), guias, esquadro regulável e limitador regulável com tope retrátil; (fig.3).
- Braços de apoio frontal (1200 mm de comprimento da linha de corte) (fig.4);
- Almofadas de apoio na mesa com 05 esferas transferidoras (fig.5).

**Configuração: Versão III** *(Aplicável somente para os modelos GHN-2006, GHN-3006 e GHN-4006).*

- **CN marca DELEM modelo DAC-310**, programável com memória de 99 sequencias de corte divididos em 25 programas para posicionamento do limitador traseiro e regulagem do comprimento de corte (fig.2);
- (1) Braço de apoio frontal com escala (1000 mm da linha de corte), guias, esquadro regulável e limitador regulável com tope retrátil; (fig.3).
- Braços de apoio frontal (1200 mm de comprimento da linha de corte) (fig.4);
- Almofadas de apoio na mesa com 05 esferas transferidoras (fig.5);
- **Unidade hidráulica de alta velocidade.**



## Especificações Técnicas:

Descrição	Unid.	GHN 2006	GHN 3006	GHN 4006	GHN 6006	GHN 2010	GHN 3010	GHN 4010	GHN 6010	GHN 2013	GHN 3013	GHN 4013	GHN 6013	GHN 2016	GHN 2019	GHN 3019
Comprimento de corte	mm	2080	3080	4080	6100	2080	3080	4080	6100	2080	3080	4080	6100	2080	2080	3080
Espessura máxima de corte em aço com R=420N/mm <sup>2</sup>	mm	6,4	6,4	6,4	6,4	10	10	10	10	13	13	13	13	16	19	19
Cavas laterais	mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
Golpes por minuto em vazio aprox. (compr. máx. e mín.)																
Versão II	qtd.	19/33	13/25	10/22	12/28	14/20	10/19	9/18	8/21	15/20	11/20	8/16	6/17	10/16	7/12	7/12
Versão III	qtd.	36/48	24/38	20/35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ângulo de corte	grau	1° 20'	1° 20'	1° 20'	1°10'	1° 45'	1°45'	1°45'	1°10'	1°45'	1°45'	1°45'	1°30'	2°45'	2°30'	2°30'
Abertura do limitador traseiro	mm	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000
Velocidade do limitador traseiro	mm/s	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Ajuste da folga entre facas	mm	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 1,6	0,05 a 2,0	0,05 a 1,6	0,05 a 2,0	0,05 a 2,0
Prensa-chapas	qtd.	11	16	22	31	11	16	22	31	11	16	22	31	11	11	16
Braços frontais	qtd.	3	4	5	7	3	4	5	7	3	4	5	7	3	3	4
Almofadas na mesa de trabalho com esferas	qtd.	2	3	4	6	2	3	4	6	2	3	4	6	2	2	3
Motor Principal (trifásico-60 HZ)																
Versão II	cv	12,5	12,5	12,5	25	20	20	20	25	25	25	25	30	25	40	40
Versão III	cv	25	25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Peso aproximado	kg	4500	6100	9600	16500	7100	9000	12100	22400	8800	11000	16000	32000	8800	12600	15500
<b>Dimensões aproximadas</b>																
Altura	mm	1620	1620	1720	2240	1800	1800	1990	2200	2360	1890	2100	2200	2360	2800	2200
Comprimento	mm	2600	3590	4630	6840	2600	3660	4700	6900	2600	3670	4690	6900	2600	2600	3850
Largura	mm	1890	1890	2230	2510	2200	2200	2390	2580	2350	2350	2530	2580	2350	2580	2580
Profundidade abaixo do solo	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	270	-	-	-

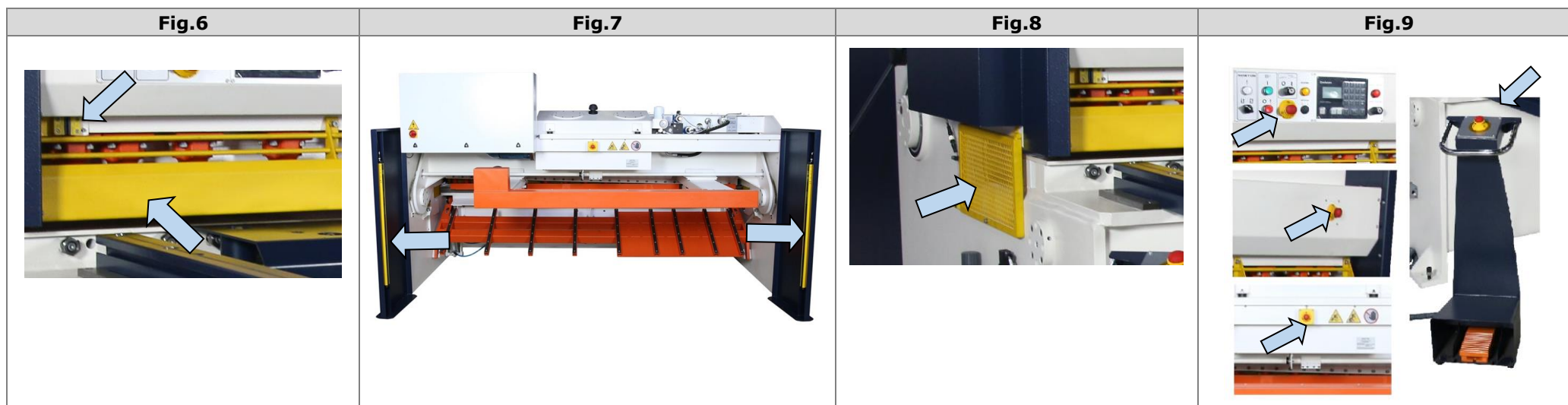
## Segurança:

De acordo com a portaria SIT n.º 197 de 17/12/2010, que deu nova redação à NR-12 (Norma Regulamentadora MTE) promulgada em 24/12/2010, medidas devem ser implementadas em prensas e/ou equipamentos similares com o objetivo de garantir proteção adequada à integridade física e à saúde de todos os trabalhadores envolvidos com as diversas formas e etapas de uso de tais equipamentos.

Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as normas atuais de segurança. Antes do fechamento do negócio, o cliente deverá consultar internamente seus departamentos de segurança do trabalho, manutenção, engenharia e produção, a fim de discutir os dispositivos de segurança que serão fornecidos com a máquina e a sua interação com o processo de fabricação. Após a máquina pronta, eventuais alterações que venham a ser solicitadas serão objeto de análise e poderão ser cobradas à parte, ou ainda serem providenciadas pelo cliente, às suas expensas.

### Conjunto de segurança standard:

- Proteção frontal fixa monitorada (fig.6);
- Proteção traseira com barreira de luz monitorada (fig.7);
- Proteções laterais móveis monitoradas (fig.8);
- Botão de reset;
- Botões de parada de emergência no painel de comando, parte frontal e traseira e no pedal de acionamento (fig.9);
- Bloco hidráulico de segurança com válvulas monitoradas e CLP de segurança;
- Todo o sistema elétrico conforme NR-10.



**Opcionais:** (sob encomenda)

			
<p>Regulagem Motorizada da Folga Entre Facas Controlada por CN ou CNC.</p>	<p>Mesa de Apoio para Chapas Finas. Indicado Somente para Máquinas com Capacidade de até 10mm.</p>	<p>Dispositivo para Aumento em 50% do Número de Golpes por Minuto, com Redução de 60% da Capacidade Nominal de Corte.</p>	<p>Braços Frontais Deslizantes Sobre Guias Lineares.</p>
			
<p>Extratora de Peças, Indicado para Chapas de até 6,4mm.</p>	<p>Controle Eletrônico TOUCH SCREEN, com Memória de 200 programas de Corte Divididos em 24 sequencias por programa.</p>	<p>Controle Numérico Computadorizado com tela de 7" TOUCH SCREEN Memória de 100 programas de Corte Divididos em 25 sequencias por programa.</p>	<p>Goniômetro, Indicado para Chapas até 6,4mm.</p>

**IMPORTANTE:**

- 1) Para a correta definição da capacidade de corte de uma Guilhotina é fundamental o conhecimento da resistência à tração do material a ser processado. Não recomendamos a definição da capacidade de uma máquina somente pela espessura da chapa a ser cortada;
- 2) Consulte-nos sobre outros opcionais disponíveis para a linha GHN;