

PRENSAS DOBRADEIRAS HIDRÁULICAS RÁPIDAS SINCRONIZADAS NEWTON LINHA PSR



Linha de alta performance com maior abertura entre mesa e prensador, maior curso do cilindro hidráulico e até 100% mais rápidas que a linha convencional.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Unid	PSR 3212	PSR 8020	PSR 8030	PSR 10030	PSR 13530	PSR 13540	PSR 17530	PSR 17540	PSR 20040
Força máxima	ton	32	80	80	100	135	135	175	175	200
Comprimento máximo de dobra	mm	1250	2050	3050	3050	3050	4050	3050	4050	4050
Vão livre entre laterais	mm	1250	1650	2550	2550	2550	3550	2550	3550	3550
Abertura do limitador traseiro	mm	500	500	600	600	600	600	600	600	600
Topes traseiros	un	02	02	02	02	02	02	02	02	02
Cavas laterais	mm	310	410	410	410	410	410	410	410	410
Abertura máxima sem intermediários	mm	410	550	550	600	600	600	600	600	600
Abertura máxima com intermediários	mm	315	455	455	475	475	475	475	475	475
Altura do intermediário (IN-12) (IN-25)	mm	95	95	95	125	125	125	125	125	125
Curso do prensador	mm	200	300	300	300	300	300	300	300	300
Velocidade de aproximação	mm/s	200	180	180	180	180	200	200	200	200
Velocidade de trabalho	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Velocidade de retorno	mm/s	200	150	150	150	180	180	200	200	200
Motor (trifásico / 60HZ)	cv	5	10	10	15	15	15	20	20	20
Peso aproximado	kg	3100	5700	7000	8800	8800	11000	12000	14100	14500
Dimensões aproximadas										
Altura	mm	2500	2900	3100	3100	3100	3100	3200	3200	3200
Comprimento	mm	1900	3000	4100	4100	4100	5100	4100	5100	5100
Largura	mm	1500	1750	1750	1750	1750	1750	1850	1850	1850

Características Gerais:

- Sistema Sincronizado composto por servo-válvulas e réguas lineares de alta precisão comandadas por CNC (Controle Numérico Computadorizado) para permitir dobras descentradas, assim como manter o paralelismo entre prensador e mesa;
- Prensador descendente acionado por cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiado por prismas revestidos com material autolubrificante e rolamentos;
- Repetitividade do ponto de parada do prensador (melhor que 0,01 mm) controlado pelo CNC;
- 03 (três) modos de operação: ciclo manual, semi-automático e automático;
- Unidade hidráulica compacta, simples e de fácil manutenção;
- Intermediários ajustáveis para a fixação da ferramenta superior (punção);
- Batente traseiro com topes deslizantes montados sobre guias lineares;
- Console do pedal de acionamento móvel com cabo flexível;
- Pintura em esmalte sintético semi brilho sobre fundo emborrachado;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;

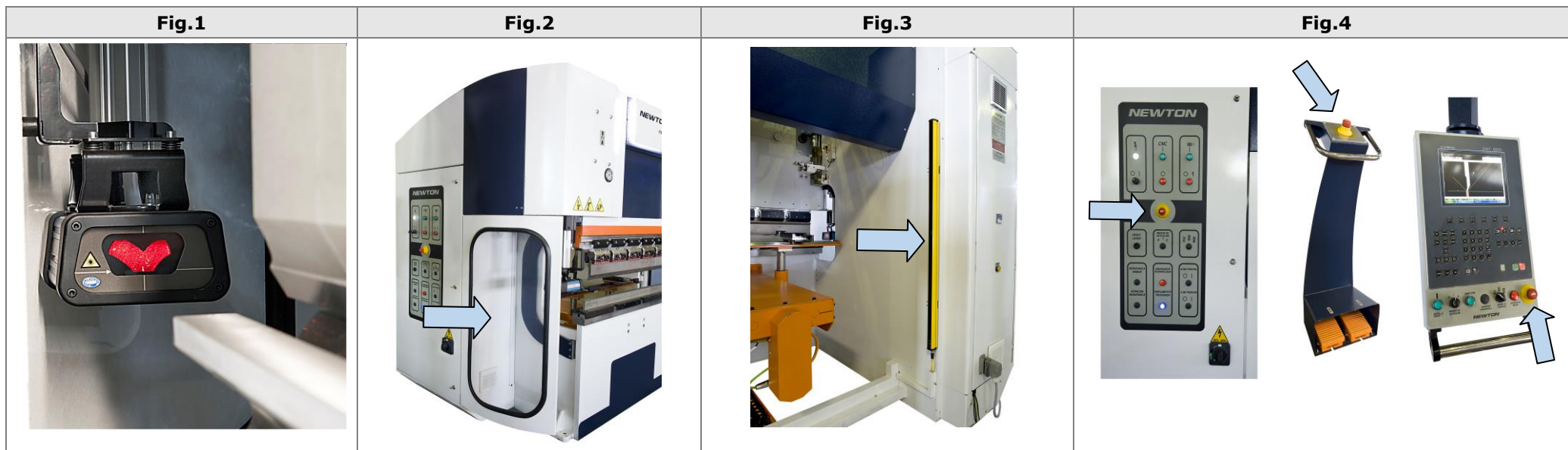
Segurança:

De acordo com a portaria SIT n.º 197 de 17/12/2010, que deu nova redação à NR-12 (Norma Regulamentadora MTE) promulgada em 24/12/2010, medidas devem ser implementadas em prensas e/ou equipamentos similares com o objetivo de garantir proteção adequada à integridade física e à saúde de todos os trabalhadores envolvidos com as diversas formas e etapas de uso de tais equipamentos.

Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as normas atuais de segurança. Antes do fechamento do negócio, o cliente deverá consultar internamente seus departamentos de segurança do trabalho, manutenção, engenharia e produção, a fim de discutir os dispositivos de segurança que serão fornecidos com a máquina e a sua interação com o processo de fabricação. Após a máquina pronta, eventuais alterações que venham a ser solicitadas serão objeto de análise e poderão ser cobradas à parte, ou ainda serem providenciadas pelo cliente, às suas expensas.

Conjunto de segurança standard:

- Proteção frontal através de dispositivo laser de múltiplos feixes (fig.1);
- Proteções laterais móveis monitoradas (fig.2);
- Proteção traseira com barreira de luz monitorada (fig.3);
- Botão de reset;
- Botões de parada de emergência (fig.4);
- Bloco hidráulico de segurança com válvulas monitoradas e CLP de segurança;
- Todo o sistema elétrico conforme NR-10.



Comandos:

Vide descritivo anexo com as várias possibilidades.

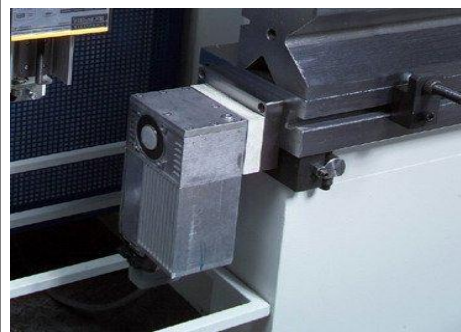
Ferramentas:

As Prensas Dobradeiras Hidráulicas da linha PSR não acompanham ferramentas (punção e matriz). Entretanto, nossos Representantes possuem uma Lista própria de ferramentas opcionais que atendem as mais diversas necessidades de dobra. Mesmo assim, disponibilizamos também um departamento para Desenvolvimento de Ferramentas Especiais, capacitado para orientar e encontrar as melhores soluções para cada tipo de trabalho.

Opcionais: (sob encomenda).



Tope Traseiro com Ajuste X5 Manual Montado Sobre Guias Lineares.



Mesa Compensadora Controlada pelo CNC.



Braços de Apoio Frontal Deslizantes de 500 mm e 02 Topes Reguláveis.



Intermediário de Aperto Pneumático de Punção com Saída Frontal.



Tope Traseiro com Ajuste X5 Motorizado Controlado pelo CNC.



Leitor de Ângulo de Dobra.



Intermediário de Troca Rápida Manual com Saída Frontal.



Mesa Compensadora Manual Multiponto

IMPORTANTE:

- 1) **Para a correta definição da capacidade de dobra de uma Prensa Dobradeira é fundamental o conhecimento de todas as características técnicas da dobra além das propriedades mecânicas da chapa a ser trabalhada, com atenção especial à resistência à tração.**
- 2) **Consulte-nos sobre outros opcionais disponíveis para a linha PSR.**