

PRENSAS DOBRADEIRAS HIDRÁULICAS SINCRONIZADAS DE LATERAL FECHADA NEWTON LINHA PLF

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Unidade	PLF 7020	PLF 7030	PLF 10030	PLF 13530	PLF 17530
Força máxima	ton	70	70	100	135	175
Comprimento máximo de dobra	mm	2050	3100	3100	3100	3100
Vão livre entre laterais	mm	2250	3300	3300	3300	3300
Abertura do limitador traseiro	mm	600	600	600	600	600
Topes traseiros	un	2	2	2	2	2
Velocidade de aproximação	mm/s	100	100	100	100	100
Velocidade de trabalho	mm/s	9	9	9,5	9,5	9
Velocidade de retorno	mm/s	90	90	80	80	95
Motor (trifásico / 60HZ)	cv	10	10	12,5	15	15
Peso aproximado	kg	5100	6100	7800	7900	8600
Dimensões aproximadas						
Altura	mm	2900	2900	2900	2900	3000
Comprimento	mm	3120	4230	4230	4255	4255
Largura	mm	1615	1615	1615	1615	1615

Características Gerais:

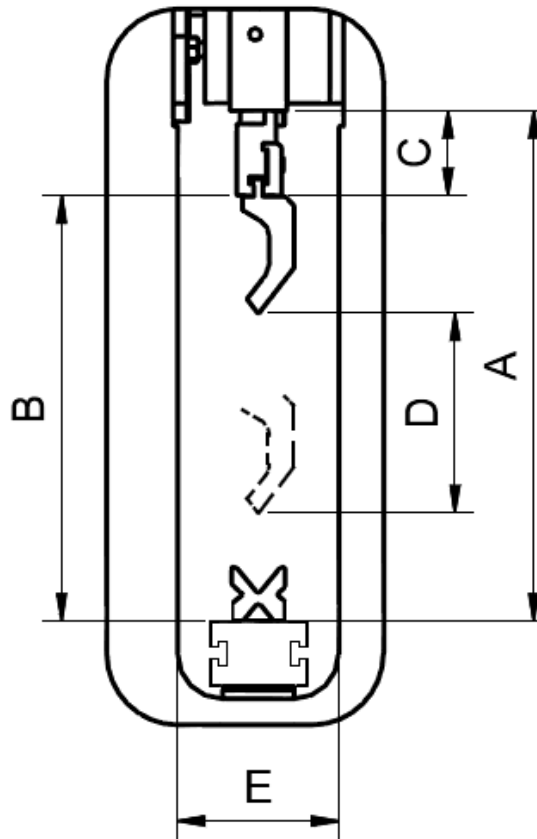
- Sistema Sincronizado composto por servo-válvulas e réguas lineares de alta precisão comandadas por CNC (Controle Numérico Computadorizado) para permitir dobras descentradas, assim como manter o paralelismo entre prensador e mesa;
- Prensador descendente acionado por cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiado por prismas revestidos com material autolubrificante e rolamentos;
- Repetitividade do ponto de parada do prensador (melhor que 0,01 mm) controlado pelo CNC;
- 03 (três) modos de operação: ciclo manual, semi-automático e automático;
- Unidade hidráulica compacta, simples e de fácil manutenção;
- Intermediários ajustáveis para a fixação da ferramenta superior (punção);
- Batente traseiro com topes deslizantes montados sobre guias lineares;
- **Armário porta ferramentas;**
- Console do pedal de acionamento móvel com cabo flexível;
- Painel elétrico em caixa blindada IP-54;
- Pintura em esmalte sintético semi brilho sobre fundo emborrachado;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;

Comandos:

Vide descritivo anexo com as várias possibilidades.

Área de Trabalho

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Unidade	PLF 7020	PLF 7030	PLF 10030	PLF 13530	PLF 17530
Abertura máxima sem intermediários (A)	mm	440	440	440	450	450
Abertura máxima com intermediários (B)	mm	340	340	340	350	350
Altura do intermediário IN-2 (C)	mm	100	100	100	100	100
Curso do prensador (D)	mm	220	220	220	220	220
Abertura lateral (E)	mm	155	170	200	210	210
Altura da mesa de trabalho	mm	805	805	805	805	805
Largura da mesa	mm	130	130	130	130	130



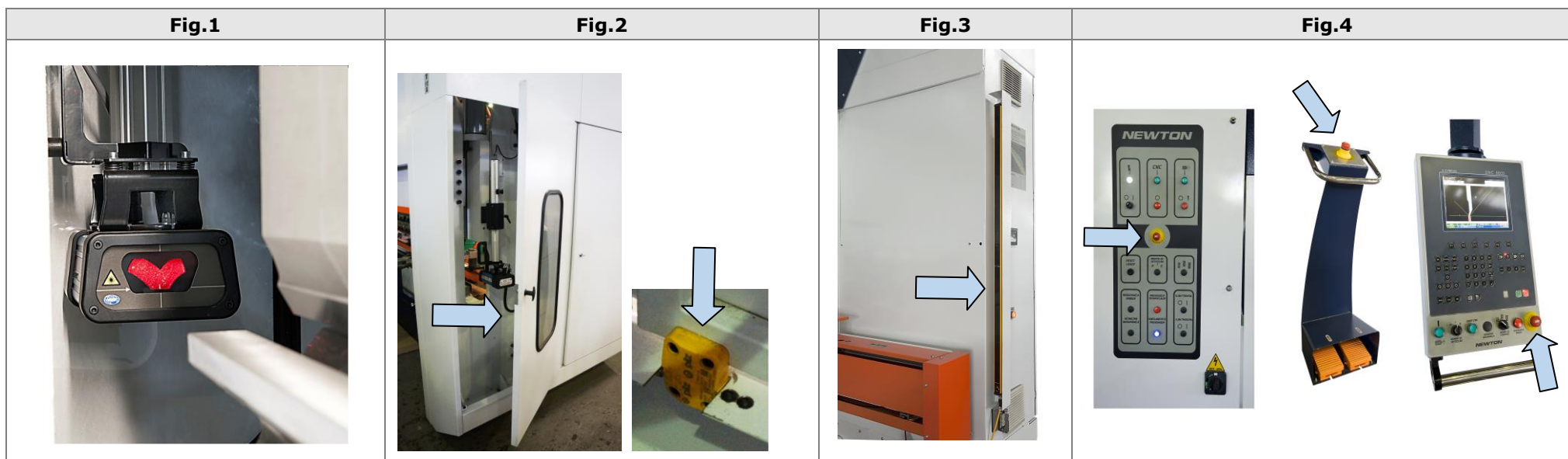
Segurança:

De acordo com a portaria SIT n.º 197 de 17/12/2010, que deu nova redação à NR-12 (Norma Regulamentadora MTE) promulgada em 24/12/2010, medidas devem ser implementadas em prensas e/ou equipamentos similares com o objetivo de garantir proteção adequada à integridade física e à saúde de todos os trabalhadores envolvidos com as diversas formas e etapas de uso de tais equipamentos.

Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as normas atuais de segurança. Antes do fechamento do negócio, o cliente deverá consultar internamente seus departamentos de segurança do trabalho, manutenção, engenharia e produção, a fim de discutir os dispositivos de segurança que serão fornecidos com a máquina e a sua interação com o processo de fabricação. Após a máquina pronta, eventuais alterações que venham a ser solicitadas serão objeto de análise e poderão ser cobradas à parte, ou ainda serem providenciadas pelo cliente, às suas expensas.

Conjunto de segurança standard:



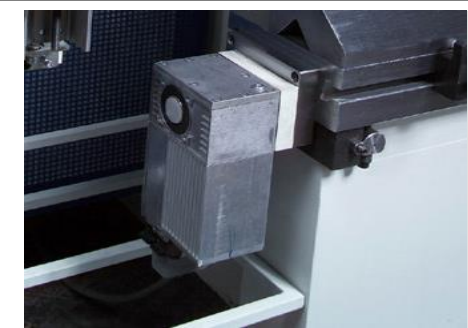



- Proteção frontal através de dispositivo laser de múltiplos feixes (fig.1);
- Proteções laterais móveis monitoradas (fig.2);
- Proteção traseira com barreira de luz monitorada (fig.3);
- Botão de reset;
- Botões de parada de emergência (fig.4);
- Bloco hidráulico de segurança com válvulas monitoradas e CLP de segurança;
- Todo o sistema elétrico conforme NR-10.



Ferramentas:

As Prensas Dobradeiras Hidráulicas da linha PLF não acompanham ferramentas (punção e matriz). Entretanto, nossos Representantes possuem uma Lista própria de ferramentas opcionais que atendem as mais diversas necessidades de dobra. Mesmo assim, disponibilizamos também um departamento para Desenvolvimento de Ferramentas Especiais, capacitado para orientar e encontrar as melhores soluções para cada tipo de trabalho.

Opcionais: (sob encomenda).

		
<p>Mesa Compensadora Multiponto.</p>	<p>Braços de Apoio Frontal Deslizantes de 500 mm e 02 Topes Reguláveis.</p>	<p>Mesa compensadora controlada pelo CNC.</p>
		
<p>Topo Traseiro com Ajuste X5 Manual Montado Sobre Guias Lineares.</p>	<p>Iluminação Traseira</p>	<p>Aperto Hidráulico de Punção e Matriz</p>

IMPORTANTE:

- 1) **Para a correta definição da capacidade de dobra de uma Prensa Dobradeira é fundamental o conhecimento de todas as características técnicas da dobra além das propriedades mecânicas da chapa a ser trabalhada, com atenção especial à resistência à tração.**
- 2) **Consulte-nos sobre outros opcionais disponíveis para a linha PLF.**