

PRENSAS DOBRADEIRAS HÍBRIDAS NEWTON LINHA PHI

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Unid.	PHI 3212	PHI 7020	PHI 7030	PHI 13530	PHI 13540	PHI 17530	PHI 17540	PHI 17560	PHI 25030	PHI 25040	PHI 25060	PHI 40030	PHI 40040	PHI 40060	PHI 60040	PHI 60060
Força máxima	ton	32	70	70	135	135	175	175	175	250	250	250	400	400	400	600	600
Comprimento máximo de dobra	mm	1250	2050	3050	3050	4050	3050	4050	6150	3050	4000	6150	3050	4000	6150	4000	6150
Vão livre entre laterais	mm	1250	1650	2550	2550	3550	2550	3550	5100	2550	3150	5100	2550	3150	5100	3150	5100
Abertura do limitador traseiro	mm	500	500	600	600	600	600	600	600	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Topes traseiros	un	02	02	02	02	02	02	02	04	02	02	04	02	02	04	02	04
Precisão de posicionamento	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01
Cavas laterais	mm	310	410	410	410	410	410	410	410	525	525	525	525	525	525	610	610
Abertura máxima sem intermediários	mm	410	550	550	600	600	600	600	450	450	450	450	530	530	530	600	600
Abertura máxima com intermediários	mm	315	455	455	475	475	475	475	355	355	355	355	435	435	435	475	475
Altura do intermediário	mm	95	95	95	125	125	125	125	95	95	95	95	95	95	95	125	125
Curso do prensador	mm	200	300	300	300	300	300	300	220	220	220	220	250	250	250	300	300
Velocidade de aproximação	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	100	100	100	100	100	100	100	70	70
Velocidade de trabalho	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	9	8	8	8	8	8	8	7	7
Velocidade de retorno	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	95	90	90	90	90	90	90	70	70
Peso aproximado	kg	3100	5700	7000	8800	11000	12000	14100	21000	15000	18000	26000	21200	24700	34500	44000	51000
Dimensões aproximadas																	
Altura	mm	2500	2900	3100	3100	3100	3200	3200	3550	3000	3000	3490	3200	3200	3600	3900	3900
Comprimento	mm	1900	3000	4100	4100	5100	4100	5100	7100	4000	4950	7100	4000	4950	7100	4950	7100
Largura	mm	1500	1750	1750	1750	1750	1850	1850	2150	2050	2050	2200	2050	2050	2200	3100	3100
Profundidade abaixo do solo	mm	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	1230	-	-	1130	800	1650

Características Gerais:

- Sistema Sincronizado composto por servo motores, bombas hidráulicas e réguas lineares de alta precisão comandadas por CNC (Controle Numérico Computadorizado) para permitir dobras descentradas, assim como manter o paralelismo entre prensador e mesa;
- Prensador descendente acionado por cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiado por prismas revestidos com material autolubrificante e rolamentos;
- 03 (três) modos de operação: ciclo manual, semi-automático e automático;
- Unidade hidráulica compacta, simples e de fácil manutenção;
- Intermediários ajustáveis para a fixação da ferramenta superior (punção);
- Batente traseiro com topes deslizantes montados sobre guias lineares;
- Console do pedal de acionamento móvel com cabo flexível;
- Pintura em esmalte sintético semi brilho sobre fundo emborrachado;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;

Conceito e Principais Características

O sistema HÍBRIDO é a combinação de duas ou mais tecnologias de acionamento numa única aplicação.

As prensas de acionamento HÍBRIDO servo-hidráulico NEWTON são tidas como máquinas precisas e até **60% mais econômicas** em termos de consumo de energia elétrica se comparadas aos sistemas hidráulicos convencionais.

O sistema em si é mais simples do que o sistema hidráulico convencional, a menor quantidade de óleo necessária para o funcionamento do sistema permite que o reservatório de óleo seja menor.

O baixo nível de ruído também é um diferencial neste tipo de sistema.

Como Funciona?

A movimentação dos cilindros se dá através do acionamento da bomba hidráulica por servo motores, assim a movimentação do prensador se torna proporcional a rotação dos servos motores.

O sistema consome energia somente quando acionada, no restante do tempo o sistema permanece desligado.

Ferramentas:

As Prensas Dobradeiras da linha PHI não acompanham ferramentas (punção e matriz).

Entretanto, nossos Representantes possuem uma lista própria de ferramentas opcionais que atendem as mais diversas necessidades de dobra. Mesmo assim, disponibilizamos também um departamento para Desenvolvimento de Ferramentas Especiais, capacitado para orientar e encontrar as melhores soluções para cada tipo de trabalho.

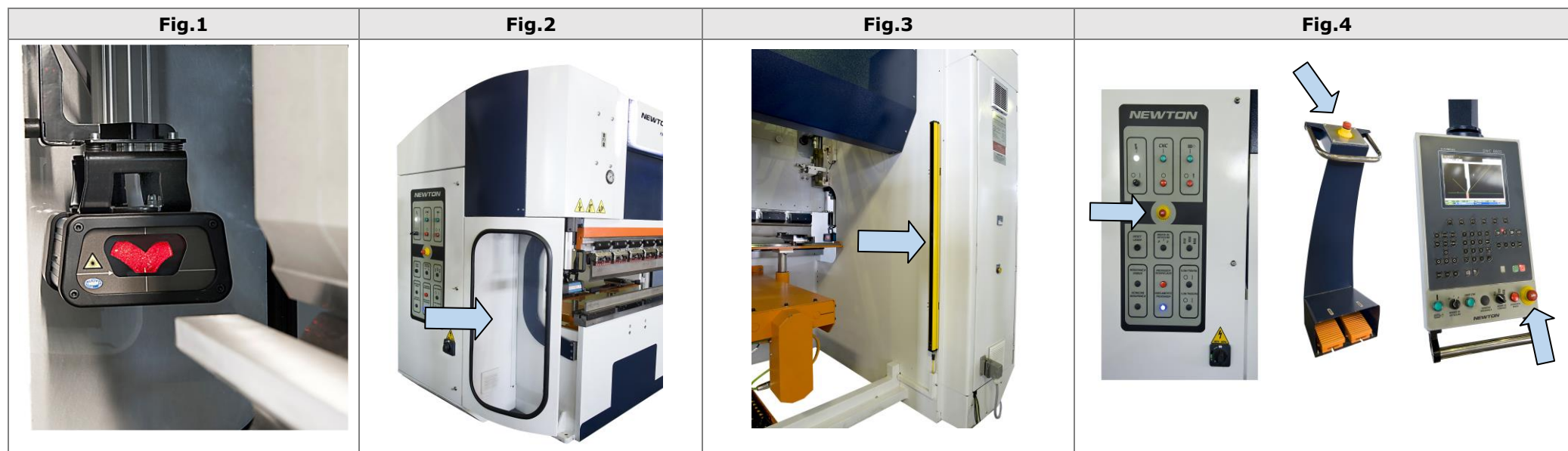
Segurança:

De acordo com a portaria SIT n.º 197 de 17/12/2010, que deu nova redação à NR-12 (Norma Regulamentadora MTE) promulgada em 24/12/2010, medidas devem ser implementadas em prensas e/ou equipamentos similares com o objetivo de garantir proteção adequada à integridade física e à saúde de todos os trabalhadores envolvidos com as diversas formas e etapas de uso de tais equipamentos.


Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as normas atuais de segurança. Antes do fechamento do negócio, o cliente deverá consultar internamente seus departamentos de segurança do trabalho, manutenção, engenharia e produção, a fim de discutir os dispositivos de segurança que serão fornecidos com a máquina e a sua interação com o processo de fabricação. Após a máquina pronta, eventuais alterações que venham a ser solicitadas serão objeto de análise e poderão ser cobradas à parte, ou ainda serem providenciadas pelo cliente, às suas expensas.

Conjunto de segurança standard:

- Proteção frontal através de dispositivo laser de múltiplos feixes (fig.1);
- Proteções laterais móveis monitoradas (fig.2);
- Proteção traseira com barreira de luz monitorada (fig.3);
- Botão de reset;
- Botões de parada de emergência (fig.4);
- Bloco hidráulico de segurança com válvulas monitoradas e CLP de segurança;
- Todo o sistema elétrico conforme NR-10.



Opcionais: (sob encomenda).

			
<p>Goniômetro Digital</p>	<p>Mesa Compensadora Controlada pelo CNC</p>	<p>Braços de Apoio Frontal Deslizantes de 500 mm e 02 Topes Reguláveis</p>	<p>Intermediário de Aperto Pneumático de Punção com Saída Frontal</p>
			
<p>Tope Traseiro com Ajuste X5 Motorizado Controlado pelo CNC</p>	<p>Leitor de Ângulo de Dobra</p>	<p>Intermediário de Troca Rápida Manual com Saída Frontal</p>	<p>Mesa Compensadora Manual</p>

IMPORTANTE:

- 1) **Para a correta definição da capacidade de dobra de uma Prensa Dobradeira é fundamental o conhecimento de todas as características técnicas da dobra além das propriedades mecânicas da chapa a ser trabalhada, com atenção especial à resistência à tração.**
- 2) **Consulte-nos sobre outros opcionais disponíveis para a linha PHI.**