

NEWTON

PRENSAS PLEGADORAS HIDRÁULICAS RÁPIDAS / SYNCHRONIZED HI-SPEED HYDRAULIC PRESS BRAKE



**AMPLIANDO SUS POSIBILIDADES
ENLARGING YOUR POSSIBILITIES**

- | MAYOR APERTURA ENTRE LA MESA Y EL PRENSADOR
| HIGHER OPENING BETWEEN CROWNING TABLE AND RAM
- | MAYOR CARRERA DEL CILINDRO HIDRÁULICO
| LARGER RAM STROKE
- | MAYOR VELOCIDAD DE APROXIMACIÓN Y RETORNO
| HIGHER APPROACHING AND RETURNING SPEED

PSR-17540

(175 ton X 4050mm)

Prensa plegadora hidráulica rápida sincronizada con 4 ejes (y1/y2/x/r) y mesa compensadora automática controlados por el CNC grafico colorido;

Synchronized Hi-speed Hydraulic Press Brake with 4 axes (Y1, Y2, X and R) with automatic crowning table controlled by a colored graphical CNC.

PSR

Prensas Plegadoras Hidráulicas Rápidas / Synchronized Hi-speed Hydraulic Press Brake

AJUSTES / SETTINGS



DNC-60



DA-52



DNC-880



Mod'Eva 15T



DA-66T



Sistema Sincronizado compuesto por servo válvulas y reglas lineales de alta precisión comandadas por CNC (Control Numérico Computadorizado) para permitir pliegues cónicos y descentrados, así como mantener el paralelismo entre prensador y mesa;

Prensador descendiente accionado por cilindros hidráulicos fijados en la estructura y guiado por prismas revestidos con material auto lubricante y rodamientos;

Unidad hidráulica compacta, simple. Aceite hidráulico no incluido;

Posibilidad de configuración de varios ejes independientes controlados por el CNC;

Desarrollo de punzones y matrices (opcional) por ingeniería propia dedicada exclusivamente a las necesidades del cliente;

Asistencia Técnica especializada para todo Brasil y exterior;

Synchronized System composed of servo valves and high precision linear scales controlled by CNC (Computer Numerical Control) which allow off center bending as well as keeping the parallelism between rams and work table;

Downward ram actuated by hydraulic cylinders assembled on the machine structure and guided by covered auto lubricant prism and bearings;

Compact and simple Hydraulic Unit of easy maintenance (hydraulic oil not included);

Allows several independent axle configuration controlled by the CNC;

Development of Superior and Inferior Tools by our own Developed Engineering (optional) in order to meet the customer's needs;

Specialized Technical assistance covering the whole Brazil and abroad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Unid.	PSR3212	PSR5020	PSR5030	PSR7020	PSR7030	PSR10030	PSR13530	PSR13540	PSR17530	PSR17540
Fuerza máxima <i>Max. Bending force</i>	ton	32	50	50	70	70	100	135	135	175	175
Longitud máxima de plegado <i>Max Bending Length</i>	mm	1250	2050	3050	2050	3050	3050	3050	4050	3050	4050
Distancia entre montantes <i>Distance Between Housings</i>	mm	1250	1650	2550	1650	2550	2550	2550	3550	2550	3550
Apertura del tope trasero <i>Max. Back gauge opening</i>	mm	500	500	600	500	600	600	600	600	600	600
Cantidad. topes traseros <i>Back gauge fingers</i>	un	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02
Cuello de cisne <i>Side throat depth</i>	mm	310	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Apert. máx.sín intermediarios <i>Maximum opening without tool holders</i>	mm	410	550	550	550	550	600	600	600	600	600
Apert. máx.con intermediarios <i>Maximum opening with tool holders</i>	mm	315	455	455	455	455	475	475	475	475	475
Altura del intermediario <i>Tool holder's height</i>	mm	95	95	95	95	95	125	125	125	125	125
Carrera del prensador <i>Ram Stroke</i>	mm	200	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Velocidad de aproximación <i>Approach Speed</i>	mm/s	200	180	180	180	180	180	180	200	200	200
Velocidad de trabajo <i>Work Speed</i>	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Velocidad de retorno <i>Return Speed</i>	mm/s	200	150	150	150	150	150	180	180	200	200
Potencia del motor <i>Motor (3 ph. / 60HZ)</i>	cv	5	7,5	7,5	10	10	15	15	15	20	20
Peso aproximado <i>Approx. Weight</i>	kg	3100	5700	7000	5700	7000	8800	8800	11000	12000	14100

DIMENSIONES / DIMENSIONS

Altura <i>Height</i>	mm	2500	2900	3100	2900	3100	3100	3100	3100	3200	3200
Longitud <i>Length</i>	mm	1900	3000	4100	3000	4100	4100	4100	5100	4100	5100
Anchura <i>Width</i>	mm	1500	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1850	1850

SEGURIDAD / SAFETY

TODAS LAS MÁQUINAS NEWTON SON FABRICADAS EN ACUERDO CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD ACTUALES (NR-12). ANTES DEL CIERRE DEL NEGOCIO, ES NECESARIO CONSULTAR LA "CIPA" O EL TÉCNICO DE SEGURIDAD DE SU EMPRESA A CUALQUIER CAMBIO EN LOS ARTÍCULOS DE SEGURIDAD DEL PROCESO DE TRABAJO. DESPUÉS DE LA FABRICACIÓN, CUALQUIER AJUSTE DEBE SER PROPORCIONADO POR EL CLIENTE, A SU COSTO.

ALL NEWTON MACHINES ARE MANUFACTURED ACCORDING TO THE MOST UPDATED SAFETY REGULATIONS CALLED (NR 12). BEFORE CLOSING THE NEGOTIATIONS, HOWEVER, THE CUSTOMER OUGHT TO CHECK WITH ITS SAFETY TECHNICIAN ABOUT ANY EVENTUAL CHANGES ON SAFETY ITEMS APPLIED DIRECT TO WORK PROCESS. AFTER MANUFACTURING, ANY ADAPTATION WILL BE PROVIDED BY THE CUSTOMER ON THEIR EXPENSES.

IMPORTANTE / IMPORTANT

PARA LA CORRECTA DEFINICIÓN DE LA CAPACIDAD DE PLEGADO DE UNA PRENSA PLEGADORA ES NECESARIO EL CONOCIMIENTO DE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PLEGADO, ASÍ COMO LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA CHAPA A SER TRABAJADA, CON ATENCIÓN ESPECIAL A LA RESISTENCIA A TRACCIÓN.

FOR THE CORRECT DEFINITION OF BENDING CAPACITY FOR A PRESS BRAKE MACHINE IS OF PARAMOUNT IMPORTANCE KNOWING ALL THE TECHNICAL BENDING FEATURES BESIDES CONSIDERING THE MECHANICAL PROPERTIES OF THE SHEET METAL. WITH SPECIAL ATTENTION TO THE TENSILE STRENGTH OF THE MATERIAL TO BE WORKED.

**NEWTON**

DESDE 1950

NEWTON – Soluciones para corte y conformación de chapas metálicas
+55 (19) 2114-7300 . (19) 3404-7300 | contato@newton.com.br | Limeira/SP | Brasil