

NEWTON

PRENSA PLEGADORA HIDRÁULICA HIBRIDA / HYBRID HIDRAULIC PRESS BRAKE



PARA LOS QUE
QUIEREN MÁS

FOR THOSE
WHO WISH
GO BEYOND

PHI-17530

(175 ton x 3100 mm)

Con 4 ejes (y1/y2/x/r), sensor laser frontal para lectura del ángulo de plegado y mesa compensadora automática controlada por el comando CNC grafico colorido

Hybrid Hydraulic Press Brake with 4 axes (Y1, Y2, X and R), equipped with laser angle reader for measuring the bend angle. With motorized crowning table controlled by a colored graphical CNC touchscreen

PHI

Prensa Plegadora Hidráulica Híbrida / Hybrid Hydraulic Press Brake

AJUSTES / SETTINGS



Sensor laser para lectura del ángulo del pliegue.
Laser based device for measuring bending angles.



Comando CNC grafico touchscreen.
CNC Controller graphical touchscreen.



Servo motores de accionamiento, ejes Y1/Y2.
Servo Motors for actuation of the axes Y1/Y2.



Sistema de seguridad frontal de acuerdo con la NR-12.
Frontal Safety System according to NR-12.

CONCEPTO Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

El sistema híbrido es una combinación de dos o más tecnologías de accionamiento en una sola aplicación.

Las prensas de accionamiento HIBRIDO servohidráulicos se cree que son máquinas precisas, **60% más económicas** en términos de consumo de energía en comparación con los sistemas hidráulicos convencionales.

El sistema es más simple que el sistema hidráulico convencional, una cantidad menor de aceite necesaria para el funcionamiento del sistema permite que el depósito de aceite sea menor.

El bajo nivel de ruido es también una diferencia en este tipo de sistema.

CÓMO FUNCIONA?

El movimiento de los cilindros es a través del accionamiento de la bomba hidráulica por servomotores, así la movimentación del prensador se vuelve proporcional a la rotación de los servomotores.

El sistema utiliza energía sólo cuando es accionado, el resto del tiempo el sistema permanece apagado.

CONCEPTS AND MAIN FEATURES

The HYBRID system is the combination of two different actuation technologies into one only application.

The Press Brakes with Hybrid actuation servo hydraulic are considered machines that are more accurate and up to **60% more economical** in terms of electric power consumption in comparison to hydraulic conventional system.

The system itself is more simple than the conventional hydraulic system since it need less oil for running the process appropriately which allows a much smaller oil tank. Moreover, the low level of noise is a differential in this type of technology.

HOW DOES IT WORK?

The cylinders movements are actuated by the hydraulic pump along with the servomotors, thus, the ram movement is likewise proportional to the rotation of the servomotors.

The system consume electric energy only when actuated remaining switched off in the rest of the time.


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Unid.	PHI17530
Fuerza Máxima <i>Max. bending force</i>	ton	175
Longitud máxima de plegado <i>Max bending length</i>	mm	3050
Distancia entre montantes <i>Distance between housings</i>	mm	2550
Apertura del tope trasero <i>Max. back gauge opening</i>	mm	600
Cantidad. topes traseros <i>Number of back gauge fingers</i>	un	02
Precisión de posicionamiento <i>Positioning accuracy</i>	mm	0,005
Consumo de energía en comparación con los accionamientos convencionales (aprox.) <i>Power consumption compared to conventional drives (approx.)</i>	kWh	-60%
Cuello de cisne <i>Side throat depth</i>	mm	410
Apert. máx.sín intermediarios <i>Max Opening W/O tool holders</i>	mm	600
Apert. máx.con intermediarios <i>Max Opening W/ tool holders</i>	mm	475
Altura del intermediario <i>Tool holders height</i>	mm	125
Carrera del prensador <i>Max. stroke</i>	mm	300
Velocidad de aproximación <i>Approach speed</i>	mm/s	200
Velocidad de trabajo <i>Work speed</i>	mm/s	10
Velocidad de retorno <i>Return speed</i>	mm/s	200
Peso aproximado <i>Approx. weight</i>	kg	12000

DIMENSIONES / DIMENSIONS

Altura <i>Height</i>	mm	3080
Longitud <i>Length</i>	mm	3620
Anchura <i>Width</i>	mm	1850
Profundidad abajo del suelo <i>Depth under the floor</i>	mm	-

SEGURIDAD / SAFETY

TODAS LAS MÁQUINAS NEWTON SON FABRICADAS EN ACUERDO CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD ACTUALES (NR-12). ANTES DEL CIERRE DEL NEGOCIO, ES NECESARIO CONSULTAR LA "CIPA" O EL TÉCNICO DE SEGURIDAD DE SU EMPRESA A CUALQUIER CAMBIO EN LOS ARTÍCULOS DE SEGURIDAD DEL PROCESO DE TRABAJO. DESPUÉS DE LA FABRICACIÓN, CUALQUIER AJUSTE DEBE SER PROPORCIONADO POR EL CLIENTE, A SU COSTO.

ALL NEWTON MACHINES ARE MANUFACTURED ACCORDING TO THE MOST UPDATED SAFETY REGULATIONS CALLED (NR 12). BEFORE CLOSING THE NEGOTIATIONS, HOWEVER, THE CUSTOMER OUGHT TO CHECK WITH ITS SAFETY TECHNICIAN ABOUT ANY EVENTUAL CHANGES ON SAFETY ITEMS APPLIED DIRECT TO WORK PROCESS. AFTER MANUFACTURING, ANY ADAPTATION WILL BE PROVIDED BY THE CUSTOMER ON THEIR EXPENSES.

IMPORTANTE / IMPORTANT

PARA LA CORRECTA DEFINICIÓN DE LA CAPACIDAD DE PLEGADO DE UNA PRENSA PLEGADORA ES NECESARIO EL CONOCIMIENTO DE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PLEGADO, ASÍ COMO LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA CHAPA A SER TRABAJADA, CON ATENCIÓN ESPECIAL A LA RESISTENCIA A TRACCIÓN.

FOR THE CORRECT DEFINITION OF BENDING CAPACITY FOR A PRESS BRAKE MACHINE IS OF PARAMOUNT IMPORTANCE KNOWING ALL THE TECHNICAL BENDING FEATURES BESIDES CONSIDERING THE MECHANICAL PROPERTIES OF THE SHEET METAL. WITH SPECIAL ATTENTION TO THE TENSILE STRENGTH OF THE MATERIAL TO BE WORKED.

**NEWTON**

DESDE 1950

NEWTON – Soluciones para corte y conformación de chapas metálicas
+55 (19) 2114-7300 . (19) 3404-7300 | contato@newton.com.br | Limeira/SP | Brasil