



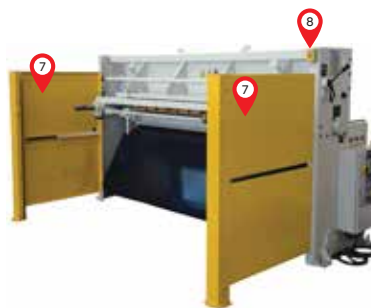
GHT-3006
(6,4mm X 3050mm)

Estrutura em chapa de aço ASTM A-36.	Sistema de corte prismático com ângulo fixo.	Limitador traseiro escamoteável com regulagem manual.	Unidade hidráulica compacta, simples, de fácil manutenção e baixo ruído.
Almofadas para apoio da chapa.	Braço de apoio frontal.	Garantia de paralelismo do porta-faca por eixo de torção.	Porta-faca acionado através de (2) cilindros hidráulicos fixos na estrutura.
Jogo de facas (superior/inferior) standard em Aço AISI D-2 com 2 gumes de corte cada uma.	Prensa-chapas hidráulico com força de calcamento proporcional ou mecânico através de guia pressão.	Mesa rebaixada.	Óleo hidráulico incluso.
Console do pedal de acionamento com cabo flexível e botão de emergência.	Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior.	Fácil visualização da linha de corte.	Painel elétrico em caixa blindada.

CONJUNTO DE SEGURANÇA STANDARD E CARACTERÍSTICAS



1. PROTEÇÃO FRONTAL FIXA MONITORADA;
2. PEDESTAL DE ACIONAMENTO COM BOTÃO DE EMERGÊNCIA INTEGRADO E CABO FLEXÍVEL;
3. BOTÃO DE PARADA DE EMERGÊNCIA;
4. REGULAGEM DA FOLGA ENTRE AS FACAS;
5. PEDAL DE SEGURANÇA COM 3 ESTÁGIOS;
6. PAINEL ELÉTRICO EM CAIXA BLINDADA;



7. PROTEÇÃO TRASEIRA;
8. BOTÃO DE RESET



9. LIMITADOR TRASEIRO ESCAMOTEÁVEL COM REGULAGEM MANUAL E ABERTURA ATÉ 650MM DE EXTENSÃO;
10. ENCOSTO DO LIMITADOR TRASEIRO;
11. VOLANTE DE AJUSTE DO LIMITADOR TRASEIRO;
12. TRAVA DO LIMITADOR;
13. FUSO CREMALHEIRA COM ESCALA MILIMETRADA;
14. SUPORTE DA FACA SUPERIOR;



15. PRENSA CHAPAS;
16. MESA REBAIXADA COM ALMOFADAS DE APOIO;
17. BRAÇO DE APOIO FRONTAL DE ESQUADRO;
18. BRAÇOS DE APOIO FRONTAL;

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Unid.	GHT1303	GHT2003	GHT3003	GHT2006	GHT3006
Comprimento do corte	mm	1300	2040	3050	2040	3050
Espessura máxima de corte em aço com R=420N/mm ²	mm	3,2	3,2	3,2	6,4	6,4
Golpes por minuto em vazio aproximado	qtd.	30	22	14	18	14
Prensa chapas (cilindro calcador hidráulico)	qtd.	-	-	-	8	13
Prensa chapas (guia de pressão mecânico)	qtd.	01	01	01	-	-
Ângulo de corte	grau	2°21'	2°08'	1°30'	1°30'	1°30'
Abertura do limitador traseiro	mm	5 a 550	5 a 650	5 a 650	5 a 650	5 a 650
Braços frontais	qtd.	3	4	4	4	4
Almofadas na mesa de trabalho	qtd.	2	3	3	3	3
Motor Principal (trifásico-60 HZ)	cv	3	4	5	12,5	12,5
Peso aproximado	kg	870	1740	3130	3900	5460

DIMENSÕES (aproximadas)

Altura	mm	1100	1300	1350	1580	1580
Comprimento	mm	1885	2654	3750	2900	3950
Largura	mm	1852	2075	2300	2800	2800

AS CARACTERÍSTICAS DESTES FOLHETOS SÃO APROXIMADAS E ESTÃO SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO. OUTRAS CAPACIDADES SOB CONSULTA.



SEGURANÇA

TODAS AS MÁQUINAS NEWTON SÃO FABRICADAS DE ACORDO COM AS ATUAIS NORMAS DE SEGURANÇA (NR-12). ANTES DO FECHAMENTO DO NEGÓCIO, PORÉM O CLIENTE DEVERÁ CONSULTAR A CIPA OU TÉCNICO DE SEGURANÇA DE SUA EMPRESA SOBRE EVENTUAIS MODIFICAÇÕES NOS ITENS DE SEGURANÇA DEDICADOS AO PROCESSO DE TRABALHO. APÓS A FABRICAÇÃO, EVENTUAIS ADEQUAÇÕES DEVERÃO SER PROVIDENCIADAS PELO CLIENTE, ÀS SUAS EXPENSAS.

IMPORTANTE

PARA A CORRETA DEFINIÇÃO DA CAPACIDADE DE CORTE DE UMA GUILHOTINA É FUNDAMENTAL O CONHECIMENTO DA **RESISTÊNCIA À TRAÇÃO** DO MATERIAL A SER PROCESSADO. NÃO RECOMENDAMOS A DEFINIÇÃO DA CAPACIDADE DE UMA MÁQUINA SOMENTE PELA ESPESURA DA CHAPA A SER CORTADA.



NEWTON – Soluções para corte e conformação de chapas metálicas
(19) 2114-7300 . (19) 3404-7300 | vendas@newton.com.br | Limeira/SP