

Prensas Plegadoras Hidráulicas Synchro



- Estructura tipo monobloque soldado, con barras de interconexión, que garantizan gran rigidez;
- Sistema Synchro compuesto por servo válvulas y reglas lineales de alta precisión comandadas por CNC (control Numérico Computarizado) para permitir pliegues cónicos y descentrados, así como mantener el paralelismo entre prensador y mesa;
- Prensador descendiente accionado por cilindros hidráulicos fijados en la estructura y guiado por prismas revestidos con material autolubricante y rodamientos;
- Repetitividad del punto de parada del prensador (mejor que 0,01mm) controlado por el CNC;
- (3) modos de operación: ciclo manual, semiautomático y automático;
- Unidad hidráulica compacta, simple (aceite hidráulico incluido);
- Intermediarios ajustables para fijación del punzón;
- Pedal de comando móvil con cable flexible;
- Panel eléctrico en caja blindada IP-54;
- Asistencia Técnica especializada para todo Brasil y exterior;
- Opcionales bajo consulta.
- Configuraciones y especificaciones técnicas en el verso.



Desde 1950

Línea PSH

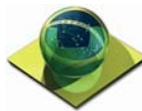
Configuraciones:			
VERSIÓN	I	II	IV
Comando	CNC Monocromático no Gráfico	CNC Color Gráfico	CNC Color Gráfico
Control del ángulo de plegado (eje Y1-Y2)	CNC	CNC	CNC
Control del tope trasero (eje X)	CNC	CNC	CNC
Velocidad del eje X	125 mm/s	125 mm/s	500 mm/s
Regulación de la altura de los topes (eje R)	manual	CNC	CNC
Velocidad del eje R	manual	125 mm/s	500 mm/s
Mesa bombeada (compensadora) controlada por el CNC	no incluido	no incluido	incluido

Especificaciones Técnicas:	Unid	PSH 11025	PSH 11030	PSH 13530	PSH 13540	PSH 17530	PSH 17540	PSH 25030	PSH 25040	PSH 25060	PSH 35030	PSH 35040	PSH 35060
Fuerza Máxima	ton	110		135		175		250			350		
Longitud máxima de plegado	mm	2500	3050	3050	4050	3050	4050	3050	4050	6100	3050	4050	6100
Distancia entre montantes	mm	2050	2550	2550	3150	2550	3150	2550	3150	5100	2550	3150	5100
Apertura del tope trasero	mm	600	600	600	600	600	600	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Cuello de cisne	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Apertura máximo sin intermediarios	mm	440	440	450	450	450	450	450	450	450	530	530	530
Apertura máximo con intermediarios	mm	345	345	355	355	355	355	355	355	355	435	435	435
Altura del intermediario	mm	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Carrera del prensador	mm	220	220	220	220	220	220	220	220	220	250	250	250
Velocidad de aproximación	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Velocidad de trabajo	mm/s	9,5	9,5	9,5	9,5	9	9	8	8	8	8	8	8
Velocidad de retorno	mm/s	80	80	80	80	95	95	90	90	90	90	90	90
Potencia del motor	cv	12,5	12,5	12,5	12,5	20	20	30	30	30	40	40	40
Peso aproximado	kg	9000	10000	10300	11500	12000	15000	13000	16000	26000	23000	28000	38000
Dimensiones:													
Altura	mm	2650	2700	2900	2900	3000	3000	3460	3460	3490	3500	3500	3700
Longitud	mm	2870	3500	3500	4400	3450	4400	3700	4700	6550	3760	4760	6550
Anchura	mm	1950	1950	1500	1500	1850	1850	2100	2100	2100	2300	2300	2300
Profundidad abajo del suelo	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	1000	---	---	1500

Las características técnicas están sujetas a cambios sin aviso previo. / Otras capacidades bajo consulta.

NEWTON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rua Lourenço Emelino Masutti, 500
CEP 13484-160 - Limeira - SP - Brasil
Teléfono: 55 (19) 2114-7307 / Fax: 55 (19) 2114-7372
exporta@newton.com.br - www.newton.com.br



Empresa 100% Brasileña

Seguridad:

"Antes de la definición de los ítems de seguridad necesarios, el cliente deberá consultar la legislación vigente aplicable a su caso. En ausencia de directriz contraria por parte del cliente, las máquinas serán suministradas con los requisitos mínimos (protecciones laterales, frontal y trasera fijas y botones de parada de emergencia) y el cliente deberá providenciar la complementación de seguridad obligatoria y adaptable a su caso".



Desde 1950