

Guillotinas Hidráulicas



- Estructura y porta cuchilla tipo monobloque soldado, que garantiza gran rigidez;
- Sistema de corte oscilante, permitiendo mejor calidad de cortado;
- Portacuchilla accionado por cilindros hidráulicos fijos en la estructura y guiado por rótula libre de lubricación;
- Unidad hidráulica compacta y con simple mantenimiento (aceite hidráulico incluido);
- Tope trasero (motorizado) con regulador hasta 1000mm de extensión, basculamiento automático para piezas mayores y posicionamiento controlado por el CN.
- Ajuste manual rápido de la luz entre cuchillas;
- Mínimo ángulo de corte para atenuar deformaciones en tiras estrechas;
- Cuello de cisne en las laterales para cortes continuos;
- Cuchillas en Acero VF-800 (ideales para el corte de chapas de bajo carbono e inoxidables);
- Mesa con rebajes y almohadas para apoyo de chapas;
- Iluminación en la línea de corte;
- Brazos de apoyo frontales;
- Pedal de comando móvil con cable flexible;
- Panel eléctrico con caja blindada IP-54;
- Asistencia Técnica especializada para todo Brasil y exterior;
- Opcionales bajo consulta.
- Configuraciones y especificaciones técnicas en el verso.

NEWTON

Desde 1950

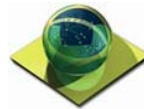
Línea GHN

| Configuraciones: | | | |
|---|--------------------|--------------------|-----------------|
| VERSIÓN | I | II | III |
| CN para regulación del tope trasero y ajuste de la longitud (en la línea del corte) | incluido | incluido | incluido |
| Brazo de apoyo frontal (880mm) CON escala, guías y escuadro regulable | incluido | incluido | incluido |
| Brazos de apoyo frontales (1000mm) SIN escala | no incluido | incluido | incluido |
| Esferas transferidoras en las almohadas de la mesa de trabajo | no incluido | incluido | incluido |
| Unidad de alta velocidad (disponible solamente para GHN-3006 / GHN-4006) | no incluido | no incluido | incluido |

| Especificaciones Técnicas: | Unid | GHN 3006 | GHN 4006 | GHN 6006 | GHN 3010 | GHN 4010 | GHN 6010 | GHN 3013 | GHN 4013 | GHN 6013 | GHN 3019 |
|---|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Espesor de corte (acero con R=420 N/mm2) | mm | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 10 | 10 | 10 | 13 | 13 | 13 | 19 |
| Longitud de Corte | mm | 3080 | 4080 | 6100 | 3080 | 4080 | 6100 | 3080 | 4080 | 6100 | 3080 |
| Cuello de cisne | mm | 330 | 330 | 330 | 330 | 330 | 330 | 330 | 330 | 330 | 330 |
| N° Golpes por minuto (Longitud máx./mín.) | --- | 18 / 27 | 15 / 22 | 16 / 23 | 11 / 16 | 9 / 16 | 9 / 13 | 10 / 16 | 7 / 11 | 6 / 12 | 7 / 12 |
| Ángulo de corte | --- | 1°20' | 1°20' | 1°10' | 1°45' | 1°30' | 1°20' | 1°45' | 1°45' | 1° 20' | 2° 30' |
| Apertura del tope trasero | mm | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 | 5 a 1000 |
| Velocidad del tope trasero | mm/s | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Cantidad de prensa chapa | --- | 16 | 22 | 31 | 16 | 22 | 31 | 16 | 22 | 31 | 16 |
| Ajuste de luz entre cuchillas | mm | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,1 | 0,05 a 1,15 | 0,05 a 2,0 |
| Potencia del motor principal | cv | 12,5 | 12,5 | 25 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 30 | 40 |
| Peso aproximado | kg | 5600 | 8800 | 17000 | 8400 | 12800 | 22300 | 11000 | 15500 | 28000 | 15370 |
| Dimensiones: | | | | | | | | | | | |
| Altura | mm | 1620 | 1720 | 2240 | 1800 | 1990 | 2200 | 1890 | 2060 | 2270 | 2200 |
| Longitud | mm | 3590 | 4630 | 6840 | 3660 | 4700 | 6900 | 3670 | 4690 | 6910 | 3850 |
| Anchura | mm | 1890 | 2230 | 2510 | 2200 | 2390 | 2580 | 2350 | 2530 | 2580 | 2580 |

Las características técnicas están sujetas a cambios sin aviso previo. / Otras capacidades bajo consulta.

NEWTON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
 Rua Lourenço Emelino Masutti, 500
 CEP 13484-160 - Limeira - SP - Brasil
 Teléfono: 55 (19) 2114-7307 / Fax: 55 (19) 2114-7372
 exporta@newton.com.br - www.newton.com.br



Empresa 100% Brasileira

Seguridad:

"Antes de la definición de los ítems de seguridad necesarios, el cliente deberá consultar la legislación vigente aplicable a su caso. En ausencia de directriz contraria por parte del cliente, las máquinas serán suministradas con los requisitos mínimos (protecciones laterales, frontal y trasera fijas y botones de parada de emergencia) y el cliente deberá providenciar la complementación de seguridad obligatoria y adaptable a su caso".



Desde 1950