

# Guilhotinas Hidráulicas de Ângulo Variável

LINHA  
**GHV**

FOTO ILUSTRATIVA

- Estrutura e porta-faca tipo monobloco soldado, assegurando o máximo de rigidez.
- Sistema de corte prismático com ângulo variável;
- Porta-faca acionado por cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiado por rolos de apoio, sistema preciso e sem ajustes;
- Prensa-chapas com força de calcamento proporcional à força de corte para evitar marcas em chapas finas;
- Unidade hidráulica simples e de fácil manutenção (óleo hidráulico incluso);
- Limitador traseiro (motorizado) com abertura até 1000 mm de extensão e basculamento automático para peças maiores;
- Ajuste manual rápido da folga entre facas, do comprimento de corte e do ângulo de corte;
- Cavas nas laterais para cortes contínuos;
- Facas em Aço VF-800 ideais para o corte de chapas de baixo carbono e inoxidáveis;
- Braços frontais para apoio das chapas;
- Mesa rebaixada com almofadas e esferas transferidoras para facilitar a alimentação das chapas;
- Iluminação na linha do corte;
- Pedal de acionamento móvel com cabo flexível;
- Painel elétrico em caixa blindada IP-54;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;
- Opcionais e acessórios sob consulta.



Desde 1950

## Configurações:

Elgo 2011



DNC 60



## Especificações Técnicas:

	Unid.	GHV 3013	GHV 4013	GHV 6013	GHV 3016	GHV 4016	GHV 6016	GHV 3020	GHV 4020	GHV 6020	GHV 3025	GHV 4025	GHV 6025
Espessura de corte (Aço c/ R=420 N/mm <sup>2</sup> )	mm	13	13	13	16	16	16	20	20	20	25	25	25
Comprimento de corte	mm	3050	4080	6100	3050	4080	6100	3050	4080	6100	3050	4080	6100
Cavas laterais	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Nº golpes por minuto - ângulo máximo (comprimento máximo / mínimo)	-	8 / 22	6 / 17	5 / 13	8 / 22	6 / 16	7 / 13	7 / 17	5 / 13	3 / 9	5 / 12	4 / 10	3 / 5
Nº golpes por minuto - ângulo nominal (comprimento máximo / mínimo)	-	13 / 28	10 / 23	7 / 17	13 / 26	10 / 21	10 / 18	10 / 21	8 / 17	5 / 11	8 / 14	6 / 12	5 / 7
Ângulo de corte máximo	-	3° 3'	3° 3'	2° 45'	3° 3'	3° 3'	2° 45'	3° 3'	3° 3'	2° 45'	3° 3'	3° 3'	3° 3'
Ângulo de corte nominal	-	2°	2°	1° 5'	2°	2°	1° 30'	2°	2°	1° 30'	2°	2°	2°
Abertura do limitador traseiro	mm	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000
Quantidade de prensa-chapas	-	16	22	31	16	22	31	16	22	31	16	22	31
Ajuste de folga entre facas	mm	0,05 a 2	0,05 a 2	0,05 a 2	0,05 a 2,5	0,05 a 2,5	0,05 a 2,2	0,05 a 3	0,05 a 3	0,05 a 3	0,05 a 3,5	0,05 a 3,5	0,05 a 3
Potência do motor principal (trifásico - 60 HZ)	cv	25	25	25	30	30	40	40	40	40	50	50	60
Peso aproximado	kg	12300	16600	32000	16000	19500	34200	17000	22000	40000	24500	31000	58000

## Dimensões:

	mm	2300	2450	2570	2550	2650	3100	2550	2780	2770	2730	2850	3390
Altura	mm	2300	2450	2570	2550	2650	3100	2550	2780	2770	2730	2850	3390
Comprimento	mm	4150	5200	7220	4150	5220	7240	4170	5260	7280	4250	5300	7340
Largura	mm	2300	2300	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2460
Dimensão abaixo do solo	mm	-	-	500	-	-	380	-	250	500	200	350	500

As características deste folheto são aproximadas e estão sujeitas a alterações sem prévio aviso. Outras capacidades sob consulta.



Empresa 100% Brasileira

**NEWTON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**  
Rua Lourenço Emelino Masutti, 500 - CEP 13484-160 - Limeira - SP - Brasil  
PABX: (19) 2114.7300 - 3404.7300 / Fax: (19) 2114.7316 / 3404.7316  
contato@newton.com.br - www.newton.com.br



## SEGURANÇA:

Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as atuais normas de segurança (NR-12). Antes do fechamento do negócio, porém o cliente deverá consultar a CIPA ou Técnico de Segurança de sua empresa sobre eventuais modificações nos itens de segurança dedicados ao seu processo de trabalho. Após a fabricação, eventuais adequações deverão ser providenciadas pelo cliente, às suas expensas.



Desde 1950

GHV - Maio/2011

Piemme ssm