

# Guilhotinas e Prensas Dobradeiras Hidráulicas



Guilhotinas Hidráulicas de ângulo fixo ou variável, controle através de CN ou CNC. Diversas configurações e capacidades.

SISTEMA ANTI-TORÇÃO (SAT)



LINHA  
**GTR**



LINHA  
**PTR**



Prensas Dobradeiras Hidráulicas Sincronizadas. Várias configurações de comando CNC e eixos. Diversas capacidades e comprimentos.



FOTOS ILUSTRATIVAS

## PRENSAS DOBRadeiras

Especificações Técnicas:	Unid.	PTR 12030-H	PTR 16030-H	PTR 20030-H	PTR 30030-H	PTR 40030-H	PTR 40040-H
Força máxima de dobra	ton	120	160	200	300	400	400
Comprimento máximo de dobra	mm	3100	3100	3100	3100	3100	4100
Vão livre entre laterais	mm	2550	2550	2550	2550	2550	3550
Abertura do limitador traseiro	mm	800	800	800	800	1000	1000
Abertura máxima sem intermediários	mm	415	415	435	510	648	563
Abertura máxima com intermediários	mm	295	295	315	390	528	443
Altura do intermediário	mm	120	120	120	120	120	120
Altura do punção	mm	67	67	105	105	105	105
Altura da matriz	mm	60	60	160	200	200	200
Quantidade de topos traseiros	-	2	2	2	2	2	2
Quantidade de braços frontais	-	2	2	2	2	2	2
Cavas laterais	mm	400	400	400	400	400	400
Curso do prensador	mm	180	180	200	250	300	300
Velocidade de aproximação	mm/s	100	100	100	100	100	100
Velocidade de trabalho	mm/s	10	8,4	8,8	7	8,4	8,4
Velocidade de retorno	mm/s	90	85	95	95	130	130
Volume de óleo	lt	200	200	200	300	400	400
Motor principal (220/380v - trif/60HZ)	Kw/cv	11	15	15	22	30	30
Peso aproximado	Kg	7750	8500	10300	15000	19550	24800

Dimensões:							
Altura	mm	2800	2800	2850	3050	3250	3300
Comprimento (pendural frontal)	mm	4250	4250	4550	4550	4550	5450
Largura com braço frontal	mm	2050	2150	2250	2450	2550	2550

## GUILHOTINAS

Especificações Técnicas:	Unid.	GTR 3006-S	GTR 3008-S	GTR 3010-D	GTR 3013-D	GTR 3016-D	GTR 4010-D	GTR 4013-D	GTR 3013-V	GTR 4016-V
Comprimento de corte	mm	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	3100	4100
Espessura máxima de corte (Aço c/ R=420N/mm²)	mm	6,0	8,0	10,0	13,0	16,0	10	13,0	13	16,0
Cava lateral (profundidade)	mm	-	-	350	350	350	350	350	350	350
Nº golpes por minuto (comprimento máximo)	-	20	16	13	11	10	10	9	11 - 20	7 - 13
Ângulo de corte	-	1°20'	1°50'	2°	2°	2,5°	2°	2°	0,5 - 2	0,5° - 2,5°
Abertura máxima do limitador traseiro	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade do limitador traseiro	mm/s	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Ajuste da folga entre facas	mm	0,05 a 0,8	0,05 a 1,0	0,05 a 1,3	0,05 a 1,5	0,05 a 1,9	0,05 a 1,5	0,05 a 1,5	0,05 a 1,5	0,05 a 1,9
Quantidade de prensa-chapas	-	15	15	14	14	14	18	18	14	18
Volume de óleo	lt	150	200	260	310	500	260	310	310	500
Motor principal (220-380V/trifásico - 60 HZ)	kw/cv	11	15	22	22	30	22	22	22	30
Peso aproximado	kg	5500	6800	10575	12200	18250	14450	16900	13450	26500

Dimensões:										
Altura	mm	1550	1600	2175	2235	2450	2275	2335	2400	2700
Altura da mesa	mm	800	800	900	900	900	1000	1000	900	1000
Comprimento	mm	3895	3950	4050	4100	4150	5050	5100	5110	4760
Largura	mm	3010	3040	3075	3150	3150	3125	3125	3100	3240

## SEGURANÇA:

As Guilhotinas e Prensas Dobradeiras NGP de origem turca são fabricadas com os requisitos de segurança de acordo com as normas CE (EN-12622) que envolve proteção lateral, frontal e traseira, botões de parada de emergência e painel em caixa blindada. Possíveis alterações e/ou adequações sugeridas pela CIPA ou Técnico de Segurança para eventual atendimento da nova redação da NR-12 (norma brasileira de segurança) serão de responsabilidade do cliente.



IMPORTADOR:  
**NEWTON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**  
CNPJ 51.466.761/0001-74  
Rua Lourenço Emelino Masutti, 500 - CEP 13484-160 - Limeira - SP - Brasil  
PABX: (19) 2114.7300 - 3404.7300 / Fax: (19) 2114.7316 - 3404.7316  
contato@newton.com.br - www.newton.com.br  
Procedência: Turquia