

Guilhotinas Hidráulicas Oscilantes

LINHA
GHN



FOTOS ILUSTRATIVAS

- Estrutura e porta-faca tipo monobloco soldado e avental fixo para assegurar o máximo de rigidez;
- Sistema de corte oscilante que permite melhor qualidade de corte;
- Porta-faca acionado por cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiado por rótulas isentas de lubrificação, sistema preciso e sem ajustes;
- Unidade hidráulica compacta, simples e de fácil manutenção (óleo hidráulico incluso);
- Limitador traseiro motorizado com abertura até 1000mm de extensão, basculamento automático para peças maiores e posicionamento controlado por CN;
- Ajuste manual rápido da folga entre facas;
- Mínimo ângulo de corte para atenuar deformações em tiras estreitas;
- Cavas nas laterais para cortes contínuos;
- Facas em Aço VF-800 ideais para o corte de chapas de baixo carbono e inoxidáveis;
- Mesa rebaixada com almofadas para apoio da chapa;
- Iluminação na linha do corte;
- Pedal de comando móvel com cabo flexível;
- Painel elétrico em caixa blindada IP-54;
- Assistência Técnica especializada para todo o Brasil e exterior;
- Opcionais e acessórios sob consulta.



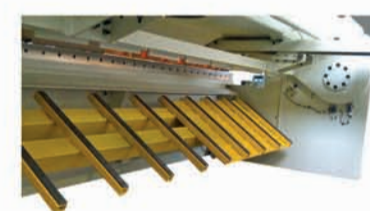
Desde 1950

Configurações:

Elgo 2011



Proteo



Especificações Técnicas:	Unid.	GHN 2006	GHN 3006	GHN 4006	GHN 6006	GHN 2010	GHN 3010	GHN 4010	GHN 6010	GHN 2013	GHN 3013	GHN 4013	GHN 6013	GHN 2019	GHN 3019
Espessura de corte (Aço c/ R=420 N/mm ²)	mm	6,4	6,4	6,4	6,4	10	10	10	10	13	13	13	13	19	19
Comprimento de corte	mm	2080	3080	4080	6100	2080	3080	4080	6100	2080	3080	4080	6100	2080	3080
Cavas laterais	mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
Nº golpes por minuto (comprimento máximo / mínimo)	-	18 / 29 - 36 / 48	13 / 22 - 28 / 52	10 / 22 - 24 / 47	15 / 37	14 / 22	11 / 22	9 / 21	9 / 25	10 / 20	10 / 16	9 / 19	6 / 12	7 / 10	7 / 12
Ângulo de corte	-	1°20'	1°20'	1°20'	1°10'	1°45'	1°45'	1°30'	1°20'	1°45'	1°45'	1°45'	1°20'	2°30'	2°30'
Abertura do limitador traseiro	mm	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000	5 a 1000
Quantidade de prensa-chapas	-	11	16	22	31	11	16	22	31	11	16	22	31	11	16
Ajuste da folga entre facas	mm	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,1	0,05 a 1,15	0,05 a 2,0	0,05 a 2,0
Potência do motor principal	cv	12,5 - 25	12,5 - 25	12,5 - 25	25	20	20	20	25	25	25	25	30	40	40
Peso aproximado	kg	4500	6100	9200	16900	6900	9000	13000	23100	7050	11300	16900	33000	9800	16000

Dimensões:

Altura	mm	1620	1620	1720	2240	2270	1800	1990	2200	1890	1890	2060	2270	2200	2200
Comprimento	mm	2600	3590	4630	6840	2620	3660	4700	6900	2600	3670	4690	6910	2600	3850
Largura	mm	1890	1890	2230	2510	2880	2200	2390	2580	2350	2350	2530	2580	2580	2580

As características deste folheto são aproximadas e estão sujeitas a alterações sem prévio aviso. Outras capacidades sob consulta.



Empresa 100% Brasileira

NEWTON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Rua Lourenço Emelino Masutti, 500 - CEP 13484-160 - Limeira - SP - Brasil
PABX: (19) 2114.7300 - 3404.7300 / Fax: (19) 2114.7316 / 3404.7316
contato@newton.com.br - www.newton.com.br



SEGURANÇA:

Todas as máquinas NEWTON são fabricadas de acordo com as atuais normas de segurança (NR-12). Antes do fechamento do negócio, porém o cliente deverá consultar a CIPA ou Técnico de Segurança de sua empresa sobre eventuais modificações nos itens de segurança dedicados ao seu processo de trabalho. Após a fabricação, eventuais adequações deverão ser providenciadas pelo cliente, às suas expensas.



Desde 1950

GHN - Maio/2011

Pienma, sim